



Société de Transports et de Logistique, la société Transports GELIN a, depuis toujours, une vision globale de la gestion de ses matières premières et de ses déchets.

TRANSPORTS GELIN se doit donc d'avoir une politique environnementale forte et de la réviser régulièrement, si possible tous les deux ans et à minima tous les cinq ans. Cette politique permet de cerner les principaux enjeux sur lesquels nous devons focaliser nos actions.

L'objectif de cette politique est de valoriser les actions effectuées sur nos matières premières, de leur fabrication à l'élimination du produit fini en passant par sa transformation, son stockage dans nos locaux, l'utilisation par nos clients et l'ensemble des transports entre ces opérations.

Nous nous devons d'œuvrer pour réduire la consommation d'Énergie et l'émission de GES à chaque étape. La proximité de nos prestataires, l'optimisation des transports par notre propre flotte intégrée sont utilisées régulièrement pour nos chaînes d'approvisionnement.

L'environnement est l'affaire de tous, mais aussi de chacun. Le groupe Transports GELIN souhaite pouvoir s'appuyer sur chacun de ses collaborateurs, fournisseurs, clients, prestataires et partenaires pour tenir les engagements décrits dans ce document.

« Il est de notre responsabilité morale et individuelle d'œuvrer pour une entreprise écoresponsable et vertueuse dans la gestion de ses matières premières et de ses déchets »

Julien GELIN
Président Général



1- Les matières premières

Concernant les matières premières, nous ne sommes pas producteur mais uniquement consommateur. Notre principale matière se situe dans le carburant pour nos activités de transport.

Depuis 2020, nous intégrons progressivement le B100, ce biocarburant issu des déchets du colza, car il reste - selon nous - la seule alternative pour les transports routiers de longues distances. En 2024, c'est plus de 15 % de notre flotte dédiée exclusivement à ce biocarburant.

Afin de limiter notre impact environnemental, et donc limiter l'usage du carburant, nous avons mis en place depuis 2005 une limitation de vitesse de notre flotte poids-lourds à 80 km heures.

Depuis les années 2000, l'ensemble de nos conducteurs sont formés et sensibilisés à l'écoconduite, permettant une gestion optimale du carburant. Ils disposent, par l'intermédiaire d'une application mobile (logiciel Co-driver) donnant accès en temps réel leur score d'écoconduite et un management pour optimiser leur conduite. Ces éléments sont valorisés par une prime salariale mensuelle afin de sensibiliser les collaborateurs à la politique d'entreprise.

L'ensemble de notre flotte se veut aux normes récentes, actuellement EURO 6. Nous renouvelons régulièrement notre matériel roulant, de 15 % chaque année, ce qui nous permet - en plus de maintenir la sécurité de nos collaborateurs et de nos marchandises - de disposer des meilleurs matériels pour limiter notre impact environnemental et donc la préservation et la limitation de la consommation carburant.

Par ailleurs, l'ensemble de notre flotte dispose de l'AD Blue fabriqué en France (Havre - 76) qui permet de limiter nos rejets de Co2 de depuis sa mise en service. L'AD BLUE convertit entre 85 et 90 % des NOx en azote et vapeur d'eau, selon les données annoncées par notre fournisseur.

En 2012, la société Transport GELIN a mis en place plus de 20 000 m² de panneaux photovoltaïques sur le toit de ses entrepôts afin de créer de l'énergie renouvelable. Cela représente une production moyenne annuelle de 273 MWH, couvrant environ 75 % des énergies renouvelables utilisées par la Ville de Fougères, bassin de notre implantation historique (source <https://www.electricite-agence.fr/erdf-fougères-35/>).

L'artificialisation des sols qui diminue les surfaces exploitables pour les récoltes et modifie l'écoulement des eaux augmentant les risques de crues et nuisant à la biodiversité par sa présence et toutes les nuisances qui en découlent (bruit, allers-venues...) est un sujet important.

La Direction et l'équipe projet ont à cœur de réduire au maximum l'emprise au sol de ces bâtiments, de veiller à sa consommation d'énergie et de s'assurer que sa conception puisse garantir la sécurité alimentaire de nos produits aptes au contact alimentaire.

Nos surfaces logistiques disposent de ce fait d'éclairage L.E.D, pour limiter les consommations ainsi que de détecteurs de mouvements pour limiter l'éclairage aux besoins quotidiens nécessaires.

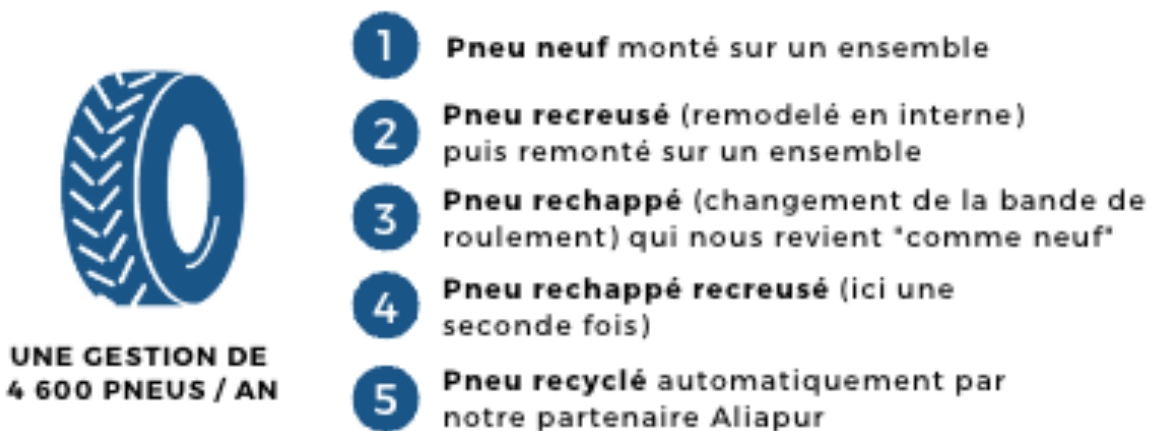
2- L'optimisation et la gestion de nos pneumatiques.

Depuis toujours, nous avons un service dédié pour l'ensemble de nos pneumatiques, qui gère plus de 4 600 pneus à l'année.

Cette gestion permet d'avoir un cycle de vie optimal des pneumatiques, décrit dans le schéma ci-dessous. Ainsi, 100% de nos pneumatiques sont recyclés par notre partenaire historique de confiance Aliapur.

PNEUMATIQUES : UN CYCLE DE VIE OPTIMAL

5 ÉTAPES POUR NOS PNEUMATIQUES



QUELLES ÉCONOMIES POUR NOTRE ENVIRONNEMENT ?

En 2023, le recyclage des pneus usagés par Aliapur a permis les économies d'énergies suivantes :





3- La gestion de nos déchets non-dangereux

Nous disposons d'une politique de valorisation et d'optimisation de nos différents déchets. L'ensemble de nos actions, dont certaines peuvent être vues comme anodine, nous engage au quotidien.

Par exemple, depuis plus de 15 ans, à défaut d'utiliser des essuie-mains papier pour le garage, nous avons mis en place un système vertueux de location de tissus réutilisables et lavables avec notre prestataire de confiance MEWA.

Par ailleurs, malgré notre digitalisation ancrée depuis plus de 7 ans, nous disposons encore d'une consommation de papier. Nos imprimantes sont paramétrées pour réaliser des éditions en noir et blanc.

Avec une entreprise locale, nous revaloriseront nos papiers, en réalisant notamment annuellement des blocs-notes brouillons avec le verso des documents imprimés. Ainsi, à l'année, nous utilisons en interne exclusivement, 50 kg de papiers, ses papiers, sont naturellement recyclés par la suite.

Concernant la gestion des déchets liés à la maintenance de notre flotte ou bien à notre service logistique, nous sommes quasiment à 100% des déchets revalorisés.

Sont concernés : le bois (issue des palettes), le carton (issu des marchandises clients), le plastique (issue des palettes), la ferraille et les déchets industriels Banaux (DIB)

Nous travaillons avec des partenaires locaux depuis toujours sur la gestion de ses déchets triés en interne par nos équipes sensibilisées en vue de leur revalorisation par nos partenaires.

Nous avons une volonté forte de limiter nos DIB (Déchets Industriels Banals) et la sensibilisation de nos équipes tout comme notre volonté de poursuivre notre gestion vertueuse de nos déchets par un recyclage automatique avec nos prestataires de confiance.

Cela représente pour les années 2022 - 2023 :

Produits	2022 (Tonnes)	2023 (Tonnes)
Bois	2,34	4,86
Ferraille	45,29	42,16
Plastique / carton / big bag	20,61	23,10
DIB	67,86	43,88
TOTAL déchets recyclés Tonnes	136,10	114

5- La gestion de nos déchets dangereux

Nos déchets dangereux sont entièrement liés à notre activité transport et à notre gestion intégrée de la flotte.

Ainsi les huiles usagées, aérosols, les flexibles hydrauliques et les filtres sont recyclés depuis plus 30 ans par notre partenaire historique Chimirec.

Critères : Site = CHIMIREC JAVENE / Du = 01/01 au 31/12 / Producteurs = C238952 - TRANSPORTS GELIN

Intitulé déchet	2022	2023	Différence
	Tonnage	Tonnage	
AEROSOLS	0,394	0,439	0,045
FILTRES A HUILE ET A CARBURANT	2,382	1,613	-0,769
FLEXIBLES HYDRAULIQUES	0,550	0,361	-0,189
	3,326	2,413	-0,913

Concernant le rejet dans l'eau issu de notre station de lavage. Nous avons mis en place, il y a plus de 30 ans un système de séparation des eaux et des déchets avant leurs envois vers les eaux usées.

Notre station de lavage Qualimat dispose d'un bac de décantation qui permet de séparer les déchets dangereux comme l'hydrocarbure ou autre déchets non dangereux de l'eau utilisée.

Dans le même temps, l'ensemble de nos parkings sur notre site historique (ou bien les plus récents) disposent de séparateur d'hydrocarbure afin de séparer ici aussi l'hydrocarbure de l'eau.

Ces eaux utilisées sont transférées exclusivement vers les eaux usées afin de préserver notre environnement.

Enfin, chaque année, notre partenaire historique Leblanc, cela représente en moyenne 25 Tonnes d'eau polluées et de 44,62 Tonnes de Boues polluées en hydrocarbures.



Nos objectifs 2024 :

Pour faire les bons choix, notre service QHSE formera un référent carbone en 2024.

Matières Premières, déchets, produits chimiques : Les matières premières utilisées privilégieront des matières durables : fossiles recyclables et/ou recyclées, non-fossiles (le B100), elles ne concurrenceront pas l'alimentation humaine ou animale et seront respectueuses de l'environnement.

Nous sommes actuellement en train de tester une solution de revalorisation du seul déchet qui n'est actuellement pas encore revalorisé : la Glassine (les films plastiques issu de l'étiquetage) qui sera mis en place définitivement au Second semestre 2024.

D'ici 2031, à travers nos engagements GELIN 31 :

La mise en place des Analyses de Cycle de Vie (ACV) pour attribuer une note environnementale à nos produits permettra de connaître l'origine des matières premières, ainsi que les compositions exactes, participant de fait à garantir la sécurité des consommateurs et de nos équipes.

La mise en place de cette note environnementale sera étendue à 60% de nos produits à fin 2031 sera à la charge de la direction QHSE en relation avec le service Achats. Cette note environnementale permettra aussi la promotion de services environnementaux.

De plus, elle orientera la direction dans le choix de matériaux plus durables et s'intégrant dans l'économie circulaire. Le dernier enjeu sur lequel devra porter nos actions concerne le projet de construction d'un éventuel nouveau bâtiment qui aura pour condition d'être 100 % autonome en énergie.

Fait à Fougères,
Le 22 mars 2024

Julien GELIN
Président Général